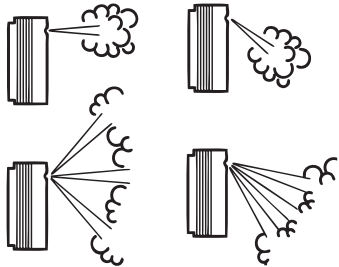




Bis zu 5 Jahre Garantie

Europäische Garantie- dänisches Design. 600i™ wird mit 5 Jahren Garantie angeboten.



4 verfügbare Düsen

Möglichkeit von 4 verschiedenen Düsen 600i™ wird mit einer geraden Standarddüse ausgeliefert. Allerdings kann man diese leicht gegen eine perfekt angepasste Düse austauschen. Wie zum Beispiel Düsen mit einem oder drei Löchern, gerade oder mit 30°.



XTRA+ Nebelflüssigkeit

Tank mit Bayonetverschluss für die Xtra+ Nebelflüssigkeit, für einen Nebel mit Höchstleistung. Aktualisierte Betriebsdauer mit Berechnung der Autonomie in Echtzeit. Einfach und sauber austauschbar, ohne Risiko von Verlusten.



Test und Zertifikate

Das Modell 600i™ wurde gemäß des Standards für Nebelkanonen IEC 62642-8 getestet und genehmigt. Die Zertifikate können auf der Seite protectglobal.com heruntergeladen werden.

600i™

Das Modell PROTECT 600i™ ist der Bestseller unserer Produktpalette und die ideale Lösung für jene, die Sicherheit in kleinen Räumen benötigen. Die Technologie mit der es entwickelt wurde, ermöglicht es Räume bis zu 70m² in nur 60 Sekunden zu schützen. Dank dieser Ausstoßkraft eignet sich das System für Juweliere, Optiker, Uhrengeschäfte, Arztpraxen oder Spielhallen. Dank der speziellen TURBO-Funktion, kann das Modell 600i™ die Ausstoßkraft verdoppeln.



Eigenschaften:

Die technischen Eigenschaften der neuen Nebelkanonen ermöglichen es, gegenüber der älteren Modelle, die Menge an Nebel in den ersten 15-30 Sekunden zu verdoppeln. Nach der Aufwärmzeit beträgt der Energieverbrauch der Nebelkanone ungefähr dem einer Glühbirne. Die Nebelkanonen von PROTECT sind in Dänemark produzierte Systeme höchster Qualität. Sie wurden getestet, genehmigt und von renommierten internationalen Labors gemäß der Norm EN 50131-8 zertifiziert. Die Serie „i“ verfügt über zahlreiches Zubehör um die Leistung zu optimieren. Die stoßfeste Stahlhülle ist in den Farben schwarz und weiß verfügbar.

Technische Daten:

Leistung des Geräts:
30 Sek. TURBO: 60 m ² 60 Sek.: 70 m ² 60 Sek. + 9 Minuten Impuls Funktion 170 m ²
Einstellungen: 3 Intervalle von 29 - 70 m ²
Impulsfunktion: Ja
Tank: 1,1 Liter
Anzahl der 60 Sekunden-Ausstöße mit einem Tank: 7
Gesamtleistung (voller Tank): ca 480 m ²
Verbrauch während der Aufwärmung und Ausstoß: 1050 W
Netzanschluss: 230 V, 50 Hz
Energieverbrauch im Standby-Betrieb nach Aufwärmung: 60W
Standby-Verbrauch (kalter Zustand): 5-10 W
Aufwärmzeit (aus kaltem Zustand): 10-15 Min.
Aufwärmzeit (nach Auslösung): 0-5 Min
Betriebstemperatur (min/max): 5/80°
Eingänge: 5 Signale
Ausgänge: 4 Signale
Kontrolleinstellungen (Vernebelungszeit, Signale und Aufwärmung): On/Off DIP Switches
Akkusatz (2x12 V, 1.2 Ah): Backup von Steuerung und Pumpe
Energieversorgung nach Stromausfall: Bis zu 3 Stunden
Integrierter Batterietest: Ja
Signale/Fehlermeldungen: Ja optisch, akustisch und elektrisch
Statusanzeige auf Platine: Ja
Externe Statusanzeige: Ja. Rote/gelbe/grüne LEDs.
Elektronische Anzeige der Flüssigkeitsmenge: Ja
Erhältlich in den Farben: Weiß und schwarz
Maße (mm): 475 h x 332 l x 154 b
Gewicht: 12,6 kg

Änderungen und Druckfehler vorbehalten.



SECURED IN SECONDS