

# PROTECT M80™

Mit PROTECT M80™ stellen wir eine brandneue Generation von Nebelkanonen vor, die neue Maßstäbe für den aktiven Schutz von Wertgegenständen setzt. Die Nebelkanonen sind die bisher leistungsstärksten und benutzerfreundlichsten Modelle. Sie sichern die Werte Ihrer Kunden in Sekundenschnelle – und machen Ihre Arbeit als professioneller Installateur wesentlich einfacher und problemloser.



## APEX Technology

APEX Technology ist der Sammelbegriff für eine Reihe speziell entwickelter Technologien, die die Leistung, Effizienz und Bedienerfreundlichkeit der Nebelkanonen besser machen als je zuvor. Ein optimiertes Design, neue Befestigungsmöglichkeiten und ein geringeres Gewicht erleichtern und beschleunigen zudem die Arbeit des professionellen Installateurs.

## IntelliSuite™ 2

### IntelliSuite 2

Durch die umfassende Aktualisierung des Softwaresystems können Sie jetzt alles von der Installation über den Service bis hin zur Überwachung und Fehlersuche schnell erledigen. Alles ist an einem Ort zusammengefasst – und Sie werden Schritt für Schritt durch die gewünschten Prozesse geführt. Ganz ohne technischen Support.



### Optimiertes Gewicht

Die Handhabung der Nebelkanonen ist einfacher geworden. Dank der integrierten APEX-Technologie wiegen die PROTECT M80™ und PROTECT M90™ ca. 6,5 kg weniger als die 600i™. Das macht sie im Leistungsvergleich zu den leichtesten Nebelkanonen auf dem Markt.

## Merkmale der PROTECT M80™

- Entlädt 150 m3 Nebel in nur 9 Sekunden und 250 m3 Nebel in 28 Sekunden (1 m Sichtweite)
- 4 Mal schneller als 600i™ mit verbesserter Pumpe
- Erhöhte Ausstoßgeschwindigkeit mit verbessertem Heizelement
- 50% geringeres Gewicht
- Um bis zu 50% reduzierte Aufheizzeit
- Um 15 Min. reduzierte Installationszeit
- Um 30 Minuten reduzierte Servicezeit
- Anschluss an den Computer über Standard-USB-Kabel
- Leichtere Handhabung und Wartung durch optimiertes Gewicht, Gewichtsverteilung und Design
- Einfacher Zugang direkt zur Leiterplatte
- Vermeidung von Schussfehlern bei der Wartung durch Betätigung der Servicetaste
- Intuitive Konfiguration der gewünschten Nebelmenge
- Geringerer Energieverbrauch im Standby-Betrieb
- Weniger Bauteile und Fehlerquellen
- Neue Generation von PCB und Firmware
- Einfache, schnelle und korrekte Installation mit IntelliSuite 2

## Spezifikationen

### Nebelleistung, Beispiele:

9 Sek.: 150 m3

28 Sek.: 250 m3

Nebelleistung, Beispiele: 150 m3, 9 Sekunden oder 250 m3, 28 Sekunden

Optionale Nebelwartungsfunktion

800 ml Flüssigkeitsbeutel. Wegwerfbar.

Genug Fluid für 4 volle Schüsse

Erweiterte Fluidmessung

Leistungsaufnahme: 1000 W

Anschluss an das Stromnetz: 100-240VAC

Standby-Verbrauch nach dem Aufheizen: 40 W (im Durchschnitt)

Standby-Verbrauch bei deaktivierter Heizung: 2 W

Aufheizzeit aus dem kalten Zustand: 15 Min.

Wiederaufheizzeit nach vollem Schuss, bereit für den nächsten vollen Schuss: 4 min.

Betriebstemperatur (min./max.): -10/80° C. (Bat. = <50°)

6 Eingänge, konfigurierbar

5 Ausgänge, konfigurierbar

Konfiguration über IntelliSuite 2 oder DIP-Einstellungen

Backup von Elektronik und Pumpe (1 x 12V, 1,2Ah Batterie)

Batterie-Backup-Leistung: 150 m3 nach 1 Stunde, 100 m3 nach 1,5 Stunden

Eingebauter automatischer Batterietest

Optischer Status, sichtbar, ohne dass die Maschine geöffnet/der Deckel abgenommen werden muss

Akustischer Status, wenn die Maschine gewartet werden muss

Sabotagegeschütztes, stoßfestes Stahlgehäuse

Verfügbare Farben: Weiß

Abmessungen: L: 330 B: 330 H:120 mm

Installationsgewicht (ohne Abdeckung, Batterie, Flüssigkeit): 6 kg

Optionale Montageplatte für einfache Installation

Druckfehler vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten.



PROTECT A/S · Hasselager Centervej 5 · DK-8260 Viby J  
Tel.: (+45) 86 72 18 81 · Mail: info@protectglobal.com